

## Inhalt

- 01 EPUCRET erweitert sein Produktprogramm durch Maschinengestelle aus Hartgestein  
02 HOLZMA-Sägekörper aus Mineralguss 02 EPUSTONE die neue Marke von EPUCRET

Der aktuelle Newsletter für innovative  
Maschinengestelle von EPUCRET

Oktober 2010

### EPUMENT

## Mineralguss und mehr – EPUCRET ergänzt sein Produktprogramm durch innovative Maschinengestelle aus Hartgestein

Die strategische Ausrichtung von EPUCRET bekommt immer deutlichere Konturen. Auf Basis des kürzlich eröffneten eigenen Schleifzentrums (EPUGRIND) werden ergänzend zu Mineralguss (EPUMENT) und Stahlverbund (EPUFILL) auch natürliches Hartgestein (EPUSTONE) in das Werkstoffportfolio für EPUCRET-Maschinengestelle aufgenommen.

EPUCRET rüstet sich weiter für die Zukunft. Ab sofort stellt das Unternehmen auch Komponenten aus Hartgestein her. Damit baut EPUCRET sein Angebot als Spezialist für Maschinengestelle weiter aus. Geschäftsführer Dr. Utz-Volker Jackisch bringt es so auf den Punkt: „Es gibt ihn nicht, den idealen Gestellwerkstoff schlechthin“. Zuerst müsse man die konkreten Anforderungen an das Maschinengestell sorgfältig analysieren. Dabei unterscheiden die Experten von EPUCRET zwischen:

- Anforderung an Eigenschaften (statisches, dynamisches, thermisches und ökologisches Verhalten)
- Funktionelle/konstruktive Anforderungen (Genauigkeiten, Führungsprinzip, Gewicht, Wandstärken, Medienkreisläufe, Logistik)
- Kommerzielle Anforderungen (Kosten, Stückzahl, Verfügbarkeit, Systemcharakter)

Auf dieser Basis wird die Empfehlung für das richtige Werkstoffkonzept gegeben. „Obwohl hierbei immer häufiger die Wahl auf Mineralguss fällt, gibt es insbesondere bei Sondermaschinenbauern kleinere

Stückzahlen, die das Gießen von Mineralgussbetten in Formen oft wirtschaftlich nicht rechtfertigen“, so Jackisch. Deshalb hat EPUCRET die EPUFILL- und EPUSTONE-Produktlinien aufgebaut. Hinzu kommt ein Aspekt, den Dr. Jackisch wie folgt beschreibt: „Oft kontaktieren uns Hersteller von Produktionsequipment für Halbleiter, Solarmodule und Optik oder anderer innovativer Technologien in einer frühen Forschungs- und Entwicklungsphase mit dem Wunsch nach ein bis zwei Prototypengestellen. Mit unserem neuen ganzheitlichen Ansatz können wir diese Kunden von den ersten Versuchsmaschinen mit Hartgestein oder Stahlverbund bis hin zum Seriengestell aus Mineralguss begleiten“. Eine weitere Anwendung ist das Eingießen/Einkleben von Hartgesteinsleisten/-platten in Mineralgussbetten genau an den Stellen, wo spezielle Hartgesteineigenschaften wie etwa Luftlagereignung notwendig sind. Diese dualen Maschinenbetten vereinigen in hervorragender Weise die gestalterischen und wirtschaftlichen Möglichkeiten von Mineralguss mit den Präzisionseigenschaften von natürlichem Hartgestein.



EPUFILL

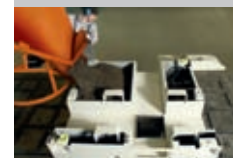


EPUSTONE

### EPUCRET – Komplettanbieter für Maschinengestelle



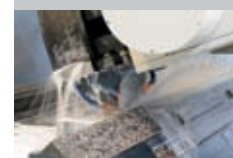
**EPUMENT**  
Maschinengestelle aus Mineralguss



**EPUFILL**  
Maschinengestelle als Verbundkonstruktion

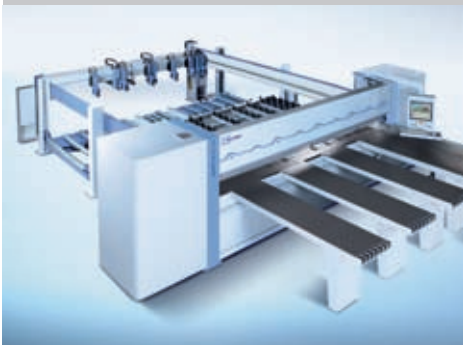


**EPUSTONE**  
Maschinengestelle aus Hartgestein



**EPUGRIND**  
Präzisionsschleifen von Maschinengestellen

## Innovative Kundenprojekte



Die Plattenaufteilsäge HPP 570 von HOLZMA

### Plattenaufteilsägen von HOLZMA mit Mineralguss

Die neue Baureihe 5 setzt Maßstäbe in der Plattenaufteiltechnik: stärker, stabiler und leistungsfähiger als ihre Vorgängermodelle (= HPP/HPL 510). Das rasante Tempo, die reduzierte Geräuschkentwicklung und völlig neue Technologien sind nur einige der Highlights. Hinzu kommt ein Baukastensystem an Zusatzausstattungen, das keine Wünsche offen lässt. Ideal für alle Betriebe, die in kurzer Zeit viel Material verarbeiten oder auch besonders große Platten aufteilen.

Die Highlights sind:

- Extrem robust und auf maximale Beanspruchung ausgelegt (Mehrschichtbetrieb)
- Neue Technologien garantieren mehr Leistung und Präzision
- Einzigartig: Sägekörper aus EPUCRET-Mineralguss – lärmabsorbierend, schwingungsdämpfend und verwindungssteif



Sägekörper der Baureihe 5 aus Mineralguss made by EPUCRET

#### Impressum:

EPUCRET Mineralgusstechnik GmbH & Co.KG  
Daimlerstraße 18 – 26  
D-73117 Wangen bei Göppingen  
T +49 (0) 7161 958 89-0  
F +49 (0) 7161 958 89-29  
E info@epucret.de | www.epucret.de



Schleifbearbeitung einer Hartsteinplatte im EPUCRET-Schleifzentrum

## Maschinenkomponenten und Systemlösungen aus natürlichem Hartgestein für innovative und zukunftsorientierte Technologien

EPUSTONE heißt die neue Produktlinie von EPUCRET. Im Mittelpunkt der innovativen Technologie steht die präzise Bearbeitung von Maschinengestellen aus natürlichem Hartgestein. Vom Schleifen bis zum Fügen – mit EPUSTONE bietet der Spezialist seinen Kunden ab sofort umfassendes Know-how und intelligente Lösungen.

Mit der Marke EPUSTONE bietet EPUCRET ab sofort auch einen umfassenden Service rund um die Verarbeitung von natürlichem Hartgestein am Standort Bessenbach an. In der Umgangssprache bezeichnet man diesen Werkstoff oft auch als Granit. Für hochpräzise Anwendungen wie Mess- und Produktionsmaschinen verwendet EPUCRET Tiefengesteine mit einem sehr dichten und homogenen Gefüge. An erster Stelle steht hierbei das Hartgestein mit dem Namen „Gabbro Impala“ aus Südafrika. Aber auch der in Frankreich abgebaute Stein „Tarn“ eignet sich optimal. „Es ist alles nur eine Frage der werkstoff-, also in diesem Fall, hartgesteinsgerechten Konstruktion“, so Dr. Utz-Volker Jackisch. Deshalb setzt der Geschäftsführer von EPUCRET auf umfassendes Know-how.

#### Konstruktionsregeln für Hartgestein

Die Mitarbeiter im neu eröffneten EPUCRET-Schleifzentrum in Bessenbach haben jahrzehntelange Erfahrungen in der Auslegung von Komponenten aus Hartgestein. Wie bei Mineralgussbetten auch, ist der Ausgangspunkt jeder Konstruktion ein Quader, aus dem die EPUCRET-Experten funktionelle Räume herausarbeiten. Bei Mineralguss wird dies durch Gießformelemente (Hohlformer) erreicht, beim Hartgestein durch mechanische Bearbeitung wie Sägen, Fräsen, Bohren und Schleifen. Filigrane und dünnwandige Maschinenkomponenten sind deshalb aus wirtschaftlichen Gründen eher die Ausnahme. Für komplexere Gestelllösungen

wie etwa Gantry- und Portalbetten oder Konsolständer verbinden die Spezialisten aus Bessenbach einzelne Hartgesteinkomponenten miteinander. Dabei wird unterschieden in lösbares (Verschrauben) und nicht lösbares Fügen (Verkleben). Auch eine Kombination beider Methoden ist möglich.

#### Höchste Genauigkeiten erreichbar

In einer konstant temperierten Fertigungsumgebung in Bessenbach ( $\pm 0,5$  K in 24h) ist eine sehr hohe Präzision der Maschinengestelle erreichbar. Sowohl Mineralguss- als auch Hartgesteinsbetten werden durch Schleifen und anschließendes Handlappen  $\mu$ m-genau hergestellt, mit Führungen, Antrieben und Maßstäben komplettiert und gefügt. Um die erzielten, hohen Genauigkeiten zu dokumentieren, werden Einzelteile und komplett montierte Baugruppen mit Autokollimatoren und elektronischen Neigungswaagen vermessen. EPUCRET-Kunden erhalten somit auch aus Bessenbach fertige Systemlösungen mit protokollierter Präzision.



Maschinengestell aus natürlichem Hartgestein