

Technisches Merkblatt

EPUMENT 145B

Labor - Rev.-Status: 009 – 2007/08/03

Seite 1 von 1

Produktbeschreibung	EPUMENT 145B ist ein 3-komponentiger Mineralguss auf Epoxidharzbasis mit spezieller Füllstoffkombination aus natürlichen Rohstoffen. Durch modernste Dosier-, Misch- und Rütteltechnik erhält man einen homogenen, optimal verdichteten, luftblasenarmen Hochleistungswerkstoff.	
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Höchste Steifigkeit • Niedrigstes Kriechverhalten unter Lasteinwirkung • Geringe Wärmeleitfähigkeit • Thermischer Ausdehnungskoeffizient angepasst an Stahl 	
Anwendung	Gießen großvolumiger Maschinenteile (Ständer, Maschinengestelle und Maschinenbetten) sowie Unterbauten für schwingungsbelastete Baugruppen, wie z.B. Motoren, Getriebe, Turbinen, Zentrifugen, Versuchs- und Prüfstände. Verfüllen von Schweißkonstruktionen zur Erhöhung der statischen und dynamischen Steifigkeit.	
Kenndaten	<ul style="list-style-type: none"> • Dichte ca. 2,4 g/cm³ • Druckfestigkeit * 130 – 150 N/mm² • Biegezugfestigkeit * 30 – 35 N/mm² • E-Modul * 40 – 45 kN/mm² • Querkontraktionszahl ca. 0,30 • Logarithmisches Dekrement 0,022 • Therm. Ausdehnungskoeffizient ca. 15·10⁻⁶ K⁻¹ bei 20°C • Wärmeleitfähigkeit ca. 2,9 W/mK bei 25°C • Spez. Wärmekapazität ca. 0,73 J/g K bei 25°C • Temperaturleitfähigkeit ca. 1,75 mm²/s bei 25°C • Bauteilstärke > 80 mm • Maximale Körnung 16 mm 	
Hinweis	Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen erfolgen auf Grund jahrelanger Erfahrung und basieren auf dem derzeitigen Kenntnisstand von Wissenschaft und Praxis. Sie sind jedoch unverbindlich und entbinden den Käufer nicht von Eignungsprüfungen. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.	

* gemessen auf Prüfmaschine Form + Test Seidner, Typ 502/3000/100SP